DIBIR GROUP

Raffinatrici a 3 cilindri

Raffinatrici

Le Raffinatrici **DIBIR Group** si basano sulla famiglia delle macchine 3 cilindri e sono strumenti indispensabili per la macinazione di diversi tipi di prodotti in pasta e ad elevata concentrazione, soprattutto per quelli sensibili alla temperatura.

Applicazioni

Le raffinatrici a 3 cilindri **DIBIR Group** garantiscono un'elevata riduzione del valore micrometrico di prodotto, già sottoposto ad una preventiva azione di dispersione o miscelazione.
Possibilità di processare anche prodotti ad alta ed altissima viscosità.

COSMETICA

FARMACEUTICA

ALIMENTARE
NUTRACEUTICA

CHIMICA

Modelli

Dal laboratorio alla produzione industriale, si identificano per la **dimensione utile orizzontale** della tavola di lavoro: **170÷1200 mm**.

Caratteristiche

- La possibilità di monitorare costantemente i parametri di processo
- Sistema di raffreddamento dei rulli (opzionale)
- Regolazione idraulica dei cilindri (opzionale)
- La pressione e velocità di rotazione dei cilindri, può essere regolata in accordo con il tipo di prodotto e resa richiesta, dall'operatore agendo sia manualmente che elettronicamente sui comandi di pressione della macchina stessa
- I cilindri possono essere realizzati in diversi tipi di materiale, ad alta durezza superficiale, assicurando un'elevata efficacia nel lungo periodo

Vantaggi

SICUREZZA E SEMPLICITÀ D'USO

PLC e Pannello Touch Screen a colori in dotazione standard su tutti i modelli permettono di controllare la macchina con grande semplicità e in totale sicurezza.

SISTEMA DI TERMOREGOLAZIONE

Il controllo automatico del sistema di raffreddamento facilita l'inserimento dei sistemi di raffinazione a tre cilindri nelle moderne linee produttive.

PERSONALIZZAZIONE

Le raffinatrici a 3 cilindri **DIBIR Group** possono essere progettate, costruite e personalizzate a seconda delle specifiche esigenze del cliente.
L'ideazione e la scelta del giusto macchinario permettono una notevole ottimizzazione dei processi e dei tempi di produzione.

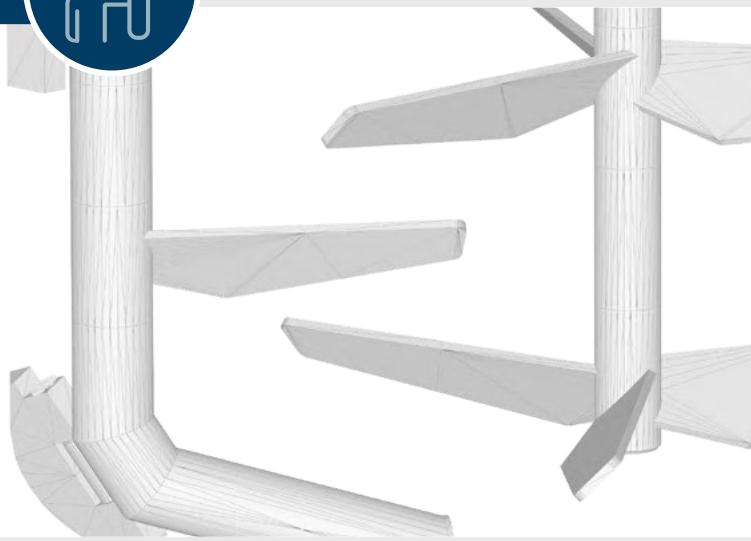
Service

DIBIR Group segue il cliente lungo tutto il processo di realizzazione dell'impianto, partendo dall'analisi delle esigenze, alla progettazione, sino all'installazione della macchina, offrendo soluzioni chiavi in mano che rispondono perfettamente alle esigenze della vostra azienda.

- Realizzazioni di linee di produzione complete dall'installazione di serbatoi di accumulo di materie prime ai serbatoi di stoccaggio del prodotto finito come anche, il collegamento alle macchine/ linee di "primary packaging"
- Progettazione e realizzazione di piping per il trasferimento ed il dosaggio delle materie prime
- Realizzazione di stazioni e gruppi di trattamento dell'acqua con filtrazione
- Progettazione e realizzazione di impianti termotecnici industriali di asservimento ai mescolatori
- Realizzazione protocollo IQ/OQ e convalida impianti

Post vendita

L'attenzione al Cliente non si ferma mai:
DIBIR Group infatti garantisce un technical service di alto livello e un servizio post-vendita studiato ad hoc per ogni Cliente.
Il Collaudo e le installazioni vengono certificate da uno staff tecnico altamente specializzato, in grado di garantire assistenza in ogni ambito.



DIBIR GROUP s.r.l.
Via Milano, 16
23875 Osnago (LC) - Italy
Tel. +39 039 587662
info@dibirgroup.it
dibirgroup.it

DIBIR GROUP